







### LEBENSLANGE GARANTIE

AUF DEN KETTENANTRIEB

- **✓** RUHIG UND SICHER
- ✓ ANTRIEBSSYSTEM MIT GEFÜHRTER KETTE
- ✓ SELBSTRAGENDER SCHACHT
- ✓ ZUVERLÄSSIGE TECHNOLOGIE
- **✓** MINIMALER SERVICEBEDARF
- ✓ DER PLATZSPARENDSTE AUFZUG AUF DEM MARKT



# **2000 HOME**

MOTALA 2000 HOME STEIGERT DEN IMMOBILIENWERT, UND ERMÖGLICHT EINEN BARRIEREFREIEN ZUGANG

## Plattformlift für den Innenbereich

**Größen:** 1150, 1250 oder 1350x950 mm.

**Hubhöhe:** Maximal 15 Meter.

Geschwindigkeit: 0.15 m/s

Anzahl

der Haltestellen: 2-6 Stk.

Türen: Breite 800, 900 und 1000 mm. Erhältlich in der Höhe 1900, 2000 oder 2100 mm.

Auf 3 Seiten montierbar.

**Tragfähigkeit:** Maximal 400 kg.

**Leistungsbedarf:** Einphasig 230–240 V, 10 A.

**Antriebssystem:** Patentierter Stützkettenantrieb mit lebenslanger Garantie.

0,75 kW asynchroner Elektromotor.

Schacht: Selbsttragendes Schachtgerüst. Ein herkömmlicher Schacht oder eine tragende Wand

sind nicht erforderlich.

Schachtkopf 2200mm ab FB von der obersten Haltestelle. Standardmäßig Pulverbeschichtung "MH-VIT" (ähnlich RAL9010).

**Grube:** 60 mm tiefe Grube oder Rampe.

**Kontrollsystem:** Mikroprozessorgesteuert.

**Notabsenkung:** Automatische Notabsenkung auf die nächst tiefere Etage, alternativ manuell.

Zertifizierungen: Entspricht der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG der Europäischen Union

und der europäischen harmonisierten Norm EN81-41.

Standardausstattung: LED-Beleuchtung, Handlauf aus Edelstahl, elektrische Notabsenkung,

im obersten Türrahmen integrierter Schaltschrank, benutzerfreundliches Bedienfeld aus Edelstahl.

#### Motor und Getriebe

- 5 Jahre Garantie
- Leistung: 0,75 kW
- Leiser Betrieb mit sanfter Start und Stopp funktion

### Umweltfreundlich

- Einer der energieeffizientesten Aufzüge auf dem Markt
- Schmierfreie Führungsschienen
- 95 % recycelbar



**KONTAKT** 

+46 141 23 70 50